



COMUNE DI TRECCHINA (PZ)

SI RIUNISCE IL CONSIGLIO COMUNALE

~ **11 GIUGNO 2022** ~
ALLE ORE 11:30

NELLA SALA CONSILIARE
IN VIA ROMA

PER DISCUTERE IL SEGUENTE:

~ **ORDINE DEL GIORNO** ~ **del 11 giugno 2022**

1. LETTURA E APPROVAZIONE VERBALI PRECEDENTE SEDUTA DEL 14.05.2022 E DEL 31.05.2022;
2. APPROVAZIONE DEL PROGRAMMA TRIENNALE OO.PP. **2022-2024** E ELENCO LAVORI ANNUALITA' **2022** E PROGRAMMA BIENNALE **2022/2023** DEGLI ACQUISTI DI BENI E SERVIZI DI IMPORTO UNITARIO STIMATO PARI O SUPERIORE A 40.000;
3. APPROVAZIONE PIANO **2022** DELLE ALIENAZIONI E VALORIZZAZIONI IMMOBILIARI. ART. 58 D.L. 112 DEL 25.06.2008, CONVERTITO NELLA LEGGE NR. 133 DEL 06/08/2008;
4. DETERMINAZIONE ALIQUOTE E DETRAZIONE DELL'IMPOSTA MUNICIPALE PROPRIA "IMU" – ANNO **2022**;
5. RENDICONTO DI GESTIONE 2021 APPROVATO CON DELIBERA N. 8 DEL 14.05.2022 – RETTIFICA COMPOSIZIONE DEL RISULTATO DI AMMINISTRAZIONE E RELATIVI ALLEGATI - RIDETERMINAZIONE A SEGUITO DI CERTIFICAZIONE FONDO COVID-19 / 2021
6. DETERMINAZIONE PER L'ANNO **2022** DELL'ALIQUOTA DELL'ADDIZIONALE COMUNALE ALL'IMPOSTA SUL REDDITO DELLE PERSONE FISICHE – **IRPEF**;
7. APPROVAZIONE **D.U.P.S.** (DOCUMENTO UNICO DI PROGRAMMAZIONE IN FORMA SEMPLIFICATA) – PERIODO **2022/2024** ;
8. APPROVAZIONE **BILANCIO DI PREVISIONE 2022/2024** E SUOI ALLEGATI. ADEMPIMENTI CONNESSI;
9. NOMINA RAPPRESENTANTI DEL COMUNE DI TRECCHINA IN SENO AL CONSIGLIO DELL'UNIONE LUCANA DEL LAGONEGRESE

La cittadinanza è invitata ad assistere alla seduta